

名称：中国科学院金属研究所检测中心

地址：辽宁省沈阳市浑南区世纪路8号

注册号：CNAS L4975

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2024年10月17日 截止日期：2029年05月25日



附件3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
金属材料及制品						
1	金属材料及制品	1	超声检测	钢锻件超声检测方法 GB/T 6402-2008		2023-06-20
				铸钢件 超声检测 第1部分：一般用途铸钢件 GB/T 7233.1-2023		2024-02-22
				锻轧钢棒超声波检测方法 GB/T 4162-2022		2023-06-20
				锻钢冷轧工作辊 通用技术条件 GB/T 13314-2008	只做附录A	2023-06-20
				铸钢轧辊 GB/T 1503-2008	只做附录B	2023-06-20
				锻钢件超声检测 JB/T 8467-2014		2023-06-20



No. CNAS L4975

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		1	中国合格评定国家认可委员会	无损检测 超声测厚 GB/T 11344-2021	不测特种设备	2023-06-20
				承压设备无损检测 第3部分：超声检测 NB/T 47013.3-2023		2024-06-26
				变形金属超声检测 HB 20159-2014		2023-06-20
				变形金属超声波检验方法 GJB 1580A-2019		2023-06-20
				金属小直径棒材超声检测 HB/Z 33-2021		2024-02-22
				发动机盘件超声检测 HB/Z 34-2021		2024-02-22
				钛及钛合金加工产品超声检验方法 GB/T 5193-2020		2023-06-20
				焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2023		2024-05-21
				焊缝无损检测 超声检测 焊缝内部不连续的特征 GB/T 29711-2023		2024-05-21
				焊缝无损检测 超声检测 验收等级 GB/T 29712-2023		2024-05-21
				无缝和焊接（埋弧焊除外）钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测 GB/T 5777-2019		2023-06-20
		钛及钛合金管材超声波探伤方法 GB/T 12969.1-2007	2023-06-20			
		2	射线检测	结构钢、不锈钢熔焊技术要求 QJ 1842A-2011	只做5-7章	2023-06-20
				钛及钛合金熔焊技术要求 QJ 1666A-2011	只做5-7章	2023-06-20
	无损检测 金属管道熔化焊环向对接接头射线照相检测			2023-06-20		



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定国家认可委员会 认可证书附件		方法 GB/T 12605-2008		
				钢薄板熔焊对接接头 X 射线照相检验方法 QJ 1175A-96		2023-06-20
				铝及铝合金熔焊对接接头 X 射线照相检验方法 GJB 1486A-2021		2023-06-20
				铸件 射线照相检测 GB/T 5677-2018		2023-06-20
				射线照相检测标准规程 ASTM E1742/E1742M-23		2024-08-01
				熔模钢铸件用标准参考射线底片 HB 6573-1992		2023-06-20
				熔模钢铸件用标准参考射线底片 ASTM E192-20		2023-06-20
				钛铸件用标准参考射线底片 ASTM E1320-20		2023-06-20
				铝熔焊射线检测参考底片 ASTM E1648-20		2023-06-20
				铸钢件射线参考底片 ASTM E446-20		2023-06-20
				厚壁铸钢件射线参考底片 ASTM E186 - 20		2023-06-20
				铝镁合金铸件用标准参考射线底片 HB 6578-1992		2023-06-20
				铝合金铸件 X 射线照相检验长形孔分级标准 HB 5395-1988		2023-06-20
			铝合金铸件 X 射线照相检验海绵状疏松分级标准 HB 5396-1988		2023-06-20	
			铝合金铸件 X 射线照相检验分散疏松分级标准 HB 5397-1988		2023-06-20	



No. CNAS L4975

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期	
		序号	名称				
		中国合格评定国家认可委员会		铝合金铸件射线照相检测 缺陷分级 GB/T 11346-2018		2023-06-20	
				X射线照相检测 HB 20160-2014		2023-06-20	
				射线照相检验 GJB 1187A-2019		2023-06-20	
				承压设备无损检测 第2部分:射线检测 (附2018年第1号修改单) NB/T 47013.2-2015 (XG1-2018)	不测特种设备	2023-06-20	
				焊缝无损检测 射线检测 第1部分: X和伽玛射线的胶片技术 GB/T 3323.1-2019		2023-06-20	
		3	渗透检测		渗透检验 HB/Z 61-1998		2023-06-20
					渗透检验 GJB 2367A-2005		2023-06-20
					承压设备无损检测 第5部分:渗透检测 NB/T 47013.5-2015	不测特种设备	2023-06-20
					无损检测 渗透检测方法 JB/T 9218-2015		2023-06-20
					液体渗透检验标准实施方法 ASTM E1417/E1417M-21 ^{e1}		2023-06-20
		4	涡流检测		承压设备无损检测 第6部分:涡流检测 NB/T 47013.6-2015	不测特种设备	2023-06-20
					无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测 GB/T 7735-2016		2023-06-20
					钛及钛合金棒、丝材涡流探伤方法 GB/T 23601-2009		2023-06-20
					焊缝无损检测 基于复平面分析的焊缝涡流检测 GB/T 26954-2024		2024-05-21



序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
				涡流检验方法 GJB 2908A-2020		2023-06-20
		5	中国合格评定国家认可委员会 数字射线	工业射线层析成像(CT)检测 GJB 5312-2004		2023-06-20
				扇束计算机层析成像(CT)检测标准规程 ASTM E1570-2019		2023-06-20
				铸件计算机层析(CT)检测规程 ASTM E1814-14(2022)		2023-06-20
				无损检测 工业计算机层析成像(CT)检测 通用要求 GB/T 29070-2012		2023-06-20
				无损检测 基于存储磷光 成像板的工业计算机射线照相检测 金属材料 X射线和伽玛射线检测总则 GB/T 26642-2022		2023-06-20
				气瓶对接焊缝 X射线数字成像检测 GB/T 17925-2011		2023-06-20
				对接焊缝 X射线实时成像检测法 GB/T 19293-2003		2023-06-20
				承压设备无损检测 第11部分: 射线数字成像检测 NB/T 47013.11-2023	不测特种设备	2024-05-21
				承压设备无损检测 第14部分: 射线计算机辅助成像检测 NB/T 47013.14-2023	不测特种设备	2024-05-21
				焊接接头射线检验第2部分: 数字探测器 X射线和γ射线检验技术 ISO 17636-2:2022		2023-06-20
				钢管的无损检测第7部分: 用于检测缺陷的焊接钢管焊缝的数字射线照相检测 ISO 10893-7:2019		2023-06-20
		焊缝无损检测 射线检测 第2部分: 使用数字化探测器的 X和伽玛射线技术 GB/T 3323.2-2019		2023-06-20		



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		6	疲劳	金属材料 疲劳试验 轴向应变控制方法 GB/T 26077-2021		2023-06-20
				金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法 GB/T 3075-2021		2023-06-20
				金属材料轴向等幅低循环疲劳试验方法 GB/T 15248-2008		2023-06-20
				金属材料 疲劳试验 疲劳裂纹扩展方法 GB/T 6398-2017		2023-06-20
		7	断裂韧度	金属材料平面应变断裂韧度 KIC 试验方法 GB/T 4161-2007		2023-06-20
				金属材料 准静态断裂韧度的统一试验方法 GB/T 21143-2014		2023-06-20



No. CNAS L4975

在线扫码获取验证