名称:中国科学院金属研究所检测中心

地址:辽宁省沈阳市沈河区文萃路91号

注册号: CNAS L4975

中国合格评定国家认可委员会 认可依据: ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期: 2024年10月17日 截止日期: 2029年05月25日

附件3 认可的检测能力范围

| 序号 | 检测 | 项目/参数 | | | | | | | |
|-------|-------|--------|--|---|-----|------------|--|--|--|
| | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 | | | |
| 金属与合金 | | | | | | | | | |
| 1 | 金属与合金 | 1 | 碳、硅、锰、 磷、链、铅、 镍、钨、铝、钛 铜、铌、钴、 硼、锆、 锅 | 碳素钢和中低合金钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法)(第1号修改单) GB/T 4336-2016/XG1-2017 | 中国社 | 2024-01-19 | | | |
| | | 2 | 碳、硫 | 钢铁 总碳硫含量的测定 高频感应炉燃烧后红外吸收法 (常规方法) GB/T 20123-2006 | ile | 2024-01-19 | | | |



No. CNAS L4975

第 1 页 共 16 页

| 序 检测 | | 功 | [目/参数 | | | |
|------|----|--------|-----------------------------------|---|-----------|------------|
| 号 | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 上 |
| | | 3 | 硅、锰、磷、 镍、铬、钼、 铜、钒、钴、 钛、铝 | 低合金钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20125-2006 | | 2024-01-19 |
| | | | | 钢铁及合金 铬含量的测定 可视滴定或电位滴定法 GB/T 223.11-2008 | | 2024-01-19 |
| | | 4 | 铬 | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第 10 部分: 铬量的测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法(含钒) GB/T 4698.10-2020 | 只可用 ICP 法 | 2024-01-19 |
| | | 5 | 氧 | 钢铁 氧含量的测定 脉冲加热惰气熔融-红外线吸收法 GB/T 11261-2006 铜及铜合金化学分析方法 第8部分: 氧含量的测定 | 9 | 2024-01-19 |
| | | | | GB/T 5121.8-2008 | | 2024-01-19 |
| | | 6 | 氮 | 钢铁 氮含量的测定 惰性气体熔融热导法(常规方法) GB/T 20124-2006 | | 2024-01-19 |
| | | | | 钢铁 氢含量的测定 惰性气体熔融-热导或红外法 GB/T 223.82-2018 | | 2024-01-19 |
| | | 7 | 氢 | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 氢量的测定 GB/T 4698.15-2011 | | 2024-01-19 |
| | | | | 惰性气体熔融热导法或红外光谱测定法测定活性金属和 活性金属合金中氢的标准试样方法 ASTM E1447-22 | No. | 2024-01-19 |
| | | 8 | 钙、镁和钡 | 钢铁及合金 痕量元素的测定 第3部分: 电感耦合等 离子体发射光谱法测定钙、镁和钡含量 GB/T 20127.3-2006 | 田山山 | 2024-01-19 |
| | | 9 | 碳、硅、锰、 磷、硫、铬、 | 不锈钢 多元素含量的测定 火花放电原子发射光谱法(常规法) GB/T 11170-2008 | | 2024-01-19 |



第 2 页 共 16 页

| 序 | · 检测 | Ŋ | 页目/参数 | | | |
|---|------|----|---|---|---------------------------|------------|
| 号 | | 序号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | 中 | 铅 | 各评定国家认可委员 | 会 | |
| | | 10 | 硅、锰、磷、 硫、铜、铝、 镍、铬、钼、 钒、钛、钨、 铌 | 钢铁 多元素含量的测定 X-射线荧光光谱法(常规法) GB/T 223.79-2007 | | 2024-01-19 |
| | | 11 | 硅、锰、磷、 镍、铜、钼、 钛、铝、钒、 | 不锈钢 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射 光谱法 YB/T 4396-2014 | | 2024-01-19 |
| | | | | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 氧量、氮量的测定 GB/T 4698.7-2011 | 只用方法二 | 2024-01-19 |
| | | 12 | 氧、氮 | 用惰性气体熔融法测定钛和钛合金中氧和氮的标准试验 方法 ASTM E1409-13(2021) 高温合金化学分析方法 第 49 部分:脉冲加热-红外、 | · ** | 2024-01-19 |
| | | 13 | 锰 | 热导法测定氧、氮含量 HB 5220.49-2008 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第 4 部分: 锰量的 测定 高碘酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发 射光谱法 GB/T4698.4-2017 | 只用电感耦合等 离子体原子发射 光谱法 | 2024-01-19 |
| | | 14 | 钼 | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第5部分: 钼量的测定 硫氰酸盐分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T4698.5-2017 | 只用电感耦合等 离子体原子发射 光谱法 | 2024-01-19 |



第 3 页 共 16 页 No. CNAS L4975

| | 序 | 检测 | 项 | [目/参数 | | | |
|---|---|----|----------|--|--|---|------------|
| | 号 | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | | 15 16 | 铝合材锡 | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第8部分: 铝量的测定 碱分离-EDTA 络合滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 4698.8-2017 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第9部分: 锡量的测定 碘酸钾滴定法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 4698.9-2017 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第12部分: 钒量的 | 只用电感耦合等 离子体原子发射 光谱法 只用电感耦合等 离子体原子发射 光谱法 只用电感耦合等 | 2024-01-19 |
| | | | 17 | 铁 | 测定 硫酸亚铁铵滴定法和电感耦合等离子体原子发射 光谱法 GB/T 4698.12-2017 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第 13 部分: 锆量的 测定 EDTA 络合滴定法和电感耦合等离子体原子发射光 谱法 GB/T 4698.13-2017 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第 22 部分: 铌量的 | 离子体原子发射 光谱法 只用电感耦合等 离子体原子发射 光谱法 只用电感耦合等 | 2024-01-19 |
| > |) | | 19 | 铌 | 测定 5-Br-PADAP 分光光度法和电感耦合等离子体原子 发射光谱法 GB/T 4698.22-2017 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 碳量的测定 GB/T | 离子体原子发射 光谱法 | 2024-01-19 |
| | | | 20 | 碳 | 海绵铁、铁及铁台壶化字分析方法 恢重的测定 GB/14698.14-2011 高温合金化学分析方法 第3部分:高频感应燃烧-红外线吸收法测定碳含量 HB 5220.3-2008 用燃烧分析法测定难熔和活性金属及其合金中碳的标准 | | 2024-01-19 |
| |) | | 21 | 铝、硼、钴、 铬、铜、铁、 锰、钼、镍、 铌、钯、钌、 硅、钽、锡、 | 试验方法 ASTM E1941-10 (2016) 用直流等离子体和电感耦合等离子体原子发射光谱法分析钛和钛合金的试验方法(性能测试法) ASTM E2371-21a | 只用电感耦合等 离子体原子发射 光谱法 | 2024-01-19 |



第 4 页 共 16 页

| 序 | 检测 | 功 | 頁 / 参数 | | | |
|---|----|--------|--------------------------------------|--|------|------------|
| 号 | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | | 钨、钒、钇、 锆 | The Control of the Co | | |
| | | 22 | 铝、铬、铜、 铁、锰、钼、 镍、铌、钯、 银、硅、锡、 | 使用波长色散 X 射线荧光光谱法分析钛合金的标准试验 方法 ASTM E539-19 | 沙 | 2024-01-19 |
| | | 23 | 钒、钇、锆铬、钒 | 高温合金化学成分光谱分析方法 第 3 部分: 电感耦合 等离子体原子发射光谱法测定铬、钒含量 HB 20241.3-2016 | | 2024-01-19 |
| | | 24 | 硼 | 高温合金化学成分光谱分析方法 第 4 部分: 电感耦合 等离子体原子发射光谱法测定硼含量 HB 20241.4-2016 | | 2024-01-19 |
| | | 25 | 硅 | 高温合金化学成分光谱分析方法 第5部分: 电感耦合 等离子体原子发射光谱法测定硅含量 HB 20241.5-2016 | | 2024-01-19 |
| | | 26 | 铈、镧、钇 | 高温合金化学成分光谱分析方法 第6部分: 电感耦合 等离子体原子发射光谱法测定铈、镧、钇含量 HB 20241.6-2016 | | 2024-01-19 |
| | | 27 | 铝、钴、铜、 铁、锰、钼、 钛 | 高温合金化学成分光谱分析方法 第7部分: 电感耦合 等离子体原子发射光谱法测定铝、钴、铜、铁、锰、 钼、钛含量 HB 20241.7-2016 | | 2024-01-19 |
| | | 28 | 铪、铌、钨 | 高温合金化学成分光谱分析方法 第8部分: 电感耦合 等离子体原子发射光谱法测定铪、铌、钨含量 HB 20241.8-2016 | 中国中 | 2024-01-19 |
| | | 29 | 铼、钽、锆 | 高温合金化学成分光谱分析方法 第9部分: 电感耦合 等离子体原子发射光谱法测定铼、钽、锆含量 HB 20241.9-2016 | il o | 2024-01-19 |



第 5 页 共 16 页

| 序 | 检测 | Ŋ | 頁目/参数 | | | |
|---|----|----|---|--|---|------------|
| 号 | 对象 | 序号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | 30 | 硫 | 高温合金化学分析方法 第6部分: 高频感应燃烧-红外线吸收法测定硫含量 HB 5220.6-2008 | 9 | 2024-01-19 |
| | | 31 | 硼、钪、镓、 银、铟、锡、 锑、铈、铪、 铊、铅、铋 | 高温合金痕量元素分析方法 第 16 部分: 电感耦合等 离子体—质谱法测定硼、钪、镓、银、铟、锡、锑、 铈、铪、铊、铅和铋含量 GJB 8781.16-2015 | 会 | 2024-01-19 |
| | | 32 | 锰、磷、硅、 铬、镍、铝、 钼、铜、钛、 铌、铁、钨、 钴 | 使用波长色散 X 射线荧光光谱法分析镍基合金的标准试验方法 ASTM E2465-23 | 6 | 2024-08-01 |
| | | 33 | 铝、铁、铝、铁、铝、铁、铝、铁、银、、银、银、银、银、银、银、银、银、银、银、银 | 采用原子发射光谱法分析镍合金的标准试验方法 ASTM E3047-22 | | 2024-01-19 |
| | | 34 | 锑 铍 镉 铬 铁 镁 磷 钠林 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 | 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法 GB/T 7999-2015 | 只测 Sb 0.0040- 0.50%, Be 0.0001- 0.0050%, Bi 0.0010-0.50%, B 0.0001- 0.0030%, Cd 0.0010-0.030%, | 2024-01-19 |



第 6 页 共 16 页 No. CNAS L4975

| 序 | | | 頁目/参数 | | | |
|---|----|--------|--|-----------------|--|--------|
| 号 | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | 中 | 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 | 各评定国家认可委员认可证书附件 | Ca 0.0010- 0.0050%, Cr 0.0010-0.050%, Cu 0.0010- 6.00%, Ga 0.004- 0.020%, Fe 0.0010-2.00%, Pb 0.0007- 0.60%, Li 0.0005- 0.0030%, Mg 0.0005-5.00%, Mn 0.0005- 1.20%, Ni 0.0010-1.00%, P 0.0005- 0.0050%, Si 0.0025-15.00%, Na 0.0005- 0.0050%, Sr 0.0010-0.20%, Sn 0.0010- 0.50%, Ti 0.0005-0.50%, V 0.0001-0.20%, Zn 0.0010- | 国家公司大学 |



第7页共16页

| 序 | 检测 | 功 | 頁目/参数 | | | |
|---|----|--------|---|--|--|------------|
| 号 | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | | | The folial will be a second of the second of | 1.00%, Zr 0.0001-0.20%。 | |
|) | | 35 | 铁 锌 锰 锆 钒 硼 铋 锑 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 、 | 铝及铝合金化学分析方法 第 25 部分: 元素含量的测定电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 20975. 25-2020 | 会 | 2024-01-19 |
| | | 36 | 铁、镍、铜、 镍、银、银、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、铝、 | 镁及镁合金化学分析方法 第 20 部分: ICP-AES 测定元素含量 GB/T 13748.20-2009 | 只测 NiO.001%- 0.010%, BeO.01%- 0.10% | 2024-01-19 |
| | | 37 | 磷锑镍硫镉铝钛锆汞、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、 | 铜及铜合金化学分析方法 第 27 部分: 电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T5121.27-2008 | 只测 P0.001%— 1.00%, Bi0.001%— 3.00%, Sb0.001%— 0.10%, As0.001%— 0.20%, Fe0.001%— 7.00%, Ni0.001%— | 2024-01-19 |



No. CNAS L4975 第 8 页 共 16 页

| 序 | 检测 | 功 | 這目/参数 | | . W | |
|---|----|--------|-----------------------------------|---|---|------------|
| 号 | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | 中 | 国合 | 各评定国家认可委员认可证书附件 | 35. 00%, Pb0. 002%- 7. 00%, Sn0. 001%- 10. 00%, Zn0. 001%- 7. 00%, Mn0. 001%- 14. 00%, Cd0. 001%- 3. 00%, Se0. 001%- 0. 002%, Te0. 001%- 1. 00%; Hg: 0. 001%~ 1. 00%. | |
| | | 38 | 碳、硫、氮、 氧 铝、硼、钙、 | 用不同的燃烧技术和惰性气体熔融技术测定钢,铁,镍,和钴合金中碳,硫,氮,和氧含量的标准试验方法 ASTM E1019-18 | | 2024-01-19 |
| | | 39 | 制、镁、锰、 铌、磷、钽、 锡、钛、钨、 钒、锆 | 用电感耦合等离子体原子发射光谱法分析镍合金的标准 试验方法(基于性能) ASTM E2594-20 | VIII III | 2024-01-19 |
| | | 40 | 镧、铈、镁 | 铸铁和低合金钢 镧、铈和镁含量的测定 电感耦合等离 | | 2024-01-19 |



<u>I</u>■ No. CNAS L4975

第 9 页 共 16 页

| 序 | 检测 | 功 | 頁目/参数 | | | |
|---|----|----|---|---|---|------------|
| 号 | 对象 | 序号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | | | 子体原子发射光谱法 GB/T 24520-2009 | | |
| | | 41 | 硅、锰、磷、 铬、镍、钼、 铜、钴、钒、 钛、铌 | 高合金钢 多元素含量的测定 X 射线荧光光谱法(常规法) GB/T 36164-2018 | 会 | 2024-01-19 |
| | | 42 | 铁 | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 铁量的测定 GB/T 4698. 2-2011 | 只用电感耦合等 离子体原子发射 光谱法 | 2024-01-19 |
| | | 43 | 镍 | 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 第 24 部分:镍量的测定 丁二酮肟分光光度法和电感耦合等离子体原子发射光谱法 GB/T 4698.24-2017 | 只用电感耦合等 离子体原子发射 光谱法 | 2024-01-19 |
| | | 44 | 钼、铌、钨 | 钢 钼、铌和钨含量的测定 电感耦合等离子体原子发射 光谱法 YB/T 4395-2014 | | 2024-01-19 |
| | | 45 | 锡、锑、铈、 铅、铋 | 钢铁 锡、锑、铈、铅和铋的测定 电感耦合等离子体质谱法 GB/T 32548-2016 | | 2024-01-19 |
| | | 46 | 锂碳氟铝硫钙钒铁铜锗溴、铍氮钠硅氯钪铬钴锌砷铷、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、 | 高质量分辨率辉光放电质谱仪测定电子级钛中的微量金属杂质 ASTM F 1710 - 08 (2016) | 只测 B、C、N、O、Mg、A1、Si、P、S、Ti、V、Cr、Mn、Fe、Co、Ni、Cu、Zn、Y、Zr、Nb、Mo、Ru、Pd、Sn、Hf、Ta、W、Re、TI | 2024-01-19 |



第 10 页 共 16 页

| 序 | 检测 | 功 | 員/参数 | | | |
|---|----|--------|---|--|------------------------|------------|
| 号 | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | 中 | 告 钉 钯 锡 碲 镧 铪 铼 铂 铊 钍、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、、 | 各评定国家认可委员认可证书附件 | | |
| | | 47 | 银、 | 用高质量分辨率辉光放电质谱仪测定电子级铝中痕量金属杂质的标准试验方法 ASTM F1593 - 08 (Reapproved 2016) | 不测 K、U、Au、 Na、Cs、Th | 2024-01-19 |
| | | 48 | 铝、锑、碳、铜、铅、铅、铅、铅、铝、铜、铅、铅、铅、铅、铅、铅、铅、银、铜、镍、硫、磷、硅、、碳、硅、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、碳、 | 碳素钢和低合金钢火花源原子发射真空光谱分析标准试验方法 ASTM E415-21 | 四世山 | 2024-01-19 |



第 11 页 共 16 页

| | 序 | 检测 | 功 | 頁目/参数 | | | 11 A.1 1→ 111+ |
|---|-----|--------|--------|--|--|--|----------------|
| | 号 | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | | | 锡、钛、钒、 锆 | The Colombian Co | | |
| | | | 49 | 铬、镍、钼、 锰、硅、铜、 碳 、磷、硫 | 火花原子发射光谱分析奥氏体不锈钢的标准试验方法 ASTM E1086-22 | 会 | 2024-01-19 |
| |) | | | 硅、铁、铜、 锰、镁、铬、 镍、锌、钛、 银、砷、硼、 | 认可证书 附件 | |) |
| | | | 50 | 钡镉、锅、锅锅锅锅锅锅锅锅锅锅锅锅品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品品<l>品品品品品品品品品品品品品<l< td=""><td>通过感应耦合等离子体原子发射光谱法(基于性能的方法)来分析铝和铝合金的标准试验方法 ASTM E3061-17</td><td></td><td>2024-01-19</td></l<></l> | 通过感应耦合等离子体原子发射光谱法(基于性能的方法)来分析铝和铝合金的标准试验方法 ASTM E3061-17 | | 2024-01-19 |
| | | | 51 | 锑、铋、镓、铅、银、锡、铊 | 电感耦合等离子质谱仪分析镍合金的标准试验方法 ASTM E2823-17 | A C | 2024-01-19 |
| | 金属材 | 料及制品 | | | | The state of the s | HAR |
| • | 1 | 金属材料及制 | 1 | 室温拉伸 | 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法 GB/T 228.1-2021 | 只测 $R_{\rm eH}$, $R_{\rm eL}$, $R_{\rm m}$, $R_{\rm p02}$, A , Z 只测 $R_{\rm eH}$, $R_{\rm eL}$, | 2024-01-19 |
| | 1 | 品 | 1 | 主価犯押 | 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法 GB/T 228.1-2010 | R _m , R _{p0. 2} , A, Z; 作 废标准, 只限特 殊客户要求 | 2024-01-19 |



第 12 页 共 16 页

| 序号 | 检测对象 | 功 | 頁目/参数 | 检测标准(方法) | | |
|----|------|--------|-------|---|--|------------|
| | | 序 号 | 名称 | | 说明 | 生效日期 |
| | | 中 | 国合林 | 金属材料焊缝破坏性试验 横向拉伸试验 GB/T 2651-2023 | 9 | 2024-01-19 |
| | | | | 焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2651-2008 | 作废标准,只限 特殊客户要求 | 2024-01-19 |
| | | | | 金属室温拉伸试验方法 HB 5143-1996 | 只測 σ_{su} , σ_{s1} , $\sigma_{p0.2}$, σ_b , δ , ψ | 2024-01-19 |
| | | | | 金属管材室温拉伸试验方法 HB 5145-1996 | 只測 σ _{su} , σ _{s1} , σ _{p0.2} , σ _b , δ, ψ | 2024-01-19 |
| | | | | 金属材料拉伸试验方法 ASTM E8/E8M-24 | 只测 上屈服强 度,下屈服强 度,屈服强度 (offset=0.2%), 抗拉强度,断后 伸长率,断面收 | 2024-08-01 |
| | | | | 金属材料 拉伸试验 第 2 部分: 高温试验方法 GB/T 228. 2-2015 | 缩率 只测≤1250 ℃, R_{eH} , R_{eL} , R_{m} , $R_{\text{D0.2}}$, A , Z | 2024-01-19 |
| | | 2 高温拉伸 | 高温拉伸 | 金属高温拉伸试验方法 HB 5195-1996 | 只测 100 [~] 1100℃, σ _{su} , σ _{s1} , σ _{p0.2} , σ _b , δ, ψ | 2024-01-19 |
| | | | | 金属材料高温拉伸试验的标准试验方法 ASTM E21-20 | 只测≤1250℃,上 屈服强度,下屈 服强度,屈服强 度 (offset=0.2%), | 2024-01-19 |



№ 1 No. CNAS L4975

第 13 页 共 16 页

| 序号 | 检测对象 | 功 | 頁 / 参数 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
|----|------|--------|-----------|--|--|------------|
| | | 序 号 | 名称 | | | |
| | | 中 | 国合林 | 各评定国家认可委员 | 近似屈服强度 (offset=0.2%), 抗拉强度,断后 伸长率,断面收 缩率 | |
| | | 3 | 低温拉伸 | 金属材料 拉伸试验 第3部分:低温试验方法 GB/T 228.3-2019 | 只测(-150 °C \sim 10 °C)和 -196 °C , $R_{\rm eH}$, $R_{\rm eL}$, $R_{\rm m}$, $R_{\rm p0.2}$, A , Z | 2024-01-19 |
| | | 4 | 室温压缩 | 金属材料 室温压缩试验方法 GB/T 7314-2017 | 只测 R _{mc} | 2024-01-19 |
| | | 5 | 弯曲 | 金属材料 弯曲试验方法 GB/T 232-2024 | | 2024-10-17 |
| | | | | 焊接接头弯曲试验方法 GB/T 2653-2008 | | 2024-01-19 |
| | | 6 | 6 布氏硬度 | 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法 GB/T 231.1-2018 | 只测 HBW10/3000 HBW10/1000 HBW5/750 HBW5/250 | 2024-01-19 |
| | | | | 金属材料布氏硬度的标准试验方法 ASTM E10-23 | 只测 HBW10/3000 HBW10/1000 HBW5/750 HBW5/250 | 2024-01-19 |
| | | 7 | 洛氏硬度 | 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分: 试验方法 GB/T 230.1-2018 | 只测 HRA, HRBW, HRC | 2024-01-19 |
| | | | TH PNON/X | 金属材料洛氏硬度的标准试验方法 ASTM E18-24 | 只测 HRA, HRBW, HRC | 2024-10-17 |



№ .■ No. CNAS L4975

第 14 页 共 16 页

| 序 | | 检测 | 项目/参数 | | | | |
|---|-----|----|--------|---------|---|--|------------|
| 号 | · • | 对象 | 序 号 | 名称 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
| | | | 8 | 维氏硬度 | 金属材料 维氏硬度试验 第1部分: 试验方法 GB/T 4340.1-2009 | 只测 HVO. 1~HV30 | 2024-01-19 |
| | | | | | 金属材料维氏硬度和努氏硬度的标准试验方法 ASTM E92-23 | 只测 HV2~HV30 | 2024-01-19 |
| | | | | 冲击 | 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2020 | 只测 -150℃~10 ℃,室温,-196 ℃, <i>KV</i> ₂ , <i>KU</i> ₂ | 2024-01-19 |
| | | | 9 | | 金属材料焊缝破坏性试验 冲击试验 GB/T 2650-2022 | 只测 -150℃~10 ℃,室温,-196 ℃, <i>KV</i> ₂ , <i>KU</i> ₂ | 2024-01-19 |
| | | | | | 金属材料 疲劳试验 轴向应变控制方法 GB/T 26077-2021 | | 2024-01-19 |
| | | | | | 金属材料 疲劳试验 应变控制热机械疲劳试验方法 GB/T 33812-2017 | | 2024-01-19 |
| | | | | | 金属材料 疲劳试验 轴向力控制方法 GB/T 3075-2021 | | 2024-01-19 |
| | | | 10 | 疲劳 | 金属材料轴向等幅低循环疲劳试验方法 GB/T 15248- 2008 | | 2024-01-19 |
| | | | | | 金属材料 疲劳试验 疲劳裂纹扩展方法 GB/T 6398-2017 | - W. | 2024-01-19 |
| | | | | | 金属材料轴向力控制等幅疲劳试验实施规程 ASTM E466-21 | ATT ATT | 2024-01-19 |
| | | | | | 应变控制疲劳测试方法 ASTM E606/E606M-21 | # | 2024-01-19 |
| | | | 11 | 蠕变 | 金属材料 单轴拉伸蠕变试验方法 GB/T 2039-2012 | 只测 300℃~1200 ℃ | 2024-01-19 |
| | | | | - 119/2 | 金属高温拉伸蠕变试验方法 HB 5151-1996 | 只测 300℃~1200 | 2024-01-19 |



第 15 页 共 16 页 <u>I</u>■ No. CNAS L4975

| 序号 | 检测对象 | 功 | 頁 / 参数 | 检测标准(方法) | 说明 | 生效日期 |
|----|------|--------|---------|--|--------------------------------|------------|
| | | 序 号 | 名称 | | | |
| | | | | | $^{\circ}$ | |
| | | 中 | 国合林 | 金属材料蠕变 蠕变断裂和应力断裂试验的标准试验方法 ASTM E139-11(2018) | 只测 300℃ [~] 1200 ℃ | 2024-01-19 |
| | | 12 | · 持久 | 金属高温拉伸持久试验方法 HB 5150-1996 | 只测 300℃~1200 ℃ | 2024-01-19 |
| | | 12 | 11/7 | 材料缺口拉伸试验断裂时间的标准试验方法 ASTM E292- 18 | 只测 300℃~1200 ℃ | 2024-01-19 |
| | | 12 | 13 断裂韧度 | 金属材料平面应变断裂韧度 K _{IC} 试验方法 GB/T 4161- 2007 | | 2024-01-19 |
| | | 13 | | 金属材料 准静态断裂韧度的统一试验方法 GB/T 21143- 2014 | 9 | 2024-01-19 |
| | | 14 | 扩口 | 金属管 扩口试验方法 GB/T 242-2007 | | 2024-01-19 |
| | | 15 | 压扁 | 金属材料 管 压扁试验方法 GB/T 246-2017 | | 2024-01-19 |
| | | | | 金属材料热膨胀特征参数的测定 GB/T 4339-2008 | 只测 -150℃~2000 ℃ | 2024-01-19 |
| | | 16 | 热物性 | 贵金属及其合金熔化温度范围的测定 热分析试验方法 GB/T 1425-2021 | | 2024-01-19 |
| | | | | 闪光法测量热扩散系数或导热系数 GB/T 22588-2008 | ALL ALL | 2024-01-19 |
| | | 17 | 电阻率 | 金属材料 电阻率测量方法 GB/T 351-2019 | 只测 50℃~1100℃ | 2024-01-19 |
| | | 18 | 弹性模量 | 金属材料 弹性模量和泊松比试验方法 GB/T 22315-2008 | 只用动态法 | 2024-01-19 |

第 16 页 共 16 页