

名称：中国科学院金属研究所检测中心

地址：辽宁省沈阳市沈河区文化路 72 号

注册号：CNAS L4975

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2024 年 10 月 17 日 截止日期：2029 年 05 月 25 日

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
金属材料及制品						
1	金属材料及制品	1	低倍组织	钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法 GB/T 226-2015		2023-06-20
				结构钢低倍组织缺陷评级图 GB/T 1979-2001		2023-06-20
				钢中非金属夹杂物的检验 塔形发纹酸浸法 GB/T 15711-2018		2023-06-20
				钢的硫印检验方法 GB/T 4236-2016		2023-06-20
				变形铝及铝合金制品组织检验方法 第 2 部分：低倍组织检验方法 GB/T 3246.2-2012		2023-06-20



No. CNAS L4975

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定国家认可委员会		变形镁合金低倍组织检验方法 GB/T 4297-2004		2023-06-20
				钛及钛合金高低倍组织检验方法 GB/T 5168-2020		2024-01-19
				宏观浸蚀试验钢棒材、坯锭、大方坯和锻件的标准方法 ASTM E381-22		2023-06-20
				自耗电极重熔钢棒及钢坯低倍浸蚀试验方法 ASTM A604/A604M-07 (2022)		2023-06-20
				金属和合金宏观腐蚀的测试方法 ASTM E340-23		2024-05-21
		2	晶粒度	金属平均晶粒度测定方法 GB/T 6394-2017		2023-06-20
				测定平均晶粒度的标准试验方法 ASTM E112-24		2024-10-17
		3	夹杂物	钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法 GB/T 10561-2023		2024-01-19
				测定钢中夹杂物含量的标准试验方法 ASTM E45-18a (2023)		2024-05-21
		4	层 thickness	钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验 GB/T 11354-2005		2023-06-20
				钢的脱碳层深度测定法 GB/T 224-2019	不做化学法	2023-06-20
				金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法 GB/T 6462-2005		2023-06-20
				钛及钛合金表面污染层检测方法 GB/T 23603-2009		2023-06-20
		5	两相面积	不锈钢中 α 相面积含量金相测定法 GB/T 13305-2008		2023-06-20



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		6	碳化物	钢的共晶碳化物不均匀度评定法 GB/T 14979-94		2023-06-20
				高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 6.11		2023-06-20
		7	显微组织	金属显微组织检验方法 GB/T 13298-2015		2023-06-20
				金相试样制备标准指南 ASTM E3-11 (2017)		2023-06-20
				钢的游离渗碳体、珠光体和魏氏组织的评定方法 GB/T 13299-2022		2023-06-20
				变形铝及铝合金制品组织检验方法 第1部分：显微组织检验方法 GB/T 3246.1-2024		2024-10-17
				变形镁合金显微组织检验方法 GB/T 4296-2022		2023-06-20
				高温合金铸件 晶粒度、一次枝晶间距和显微疏松测定方法 GB/T 14999.7-2010		2023-06-20
				灰铸铁金相检验 GB/T 7216-2023		2024-01-19
				球墨铸铁金相检验 GB/T 9441-2021 6.10		2023-06-20
				高碳铬轴承钢 GB/T 18254-2016 6.10		2023-06-20
		8	带状组织	钢中带状组织的评定 第1部分：标准评级图法 GB/T 34474.1-2017		2023-06-20
				钢中带状组织的评定 第2部分：定量法 GB/T 34474.2-2018		2023-06-20
		9	孔隙度	硬质合金 孔隙度和非化合碳的金相测定 GB/T 3489-2015		2023-06-20



No. CNAS L4975

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准(方法)	说明	生效日期
		序号	名称			
		10	维氏硬度	金属材料 维氏硬度试验 第1部分: 试验方法 GB/T 4340.1-2009	只测 HV0.1~HV30	2024-01-19
				金属材料维氏硬度和努氏硬度的标准试验方法 ASTM E92-23	只测 HV2~HV30	2024-01-19
		11	蠕变	金属材料 单轴拉伸蠕变试验方法 GB/T 2039-2012	只测 300℃~1200℃	2023-06-20
				金属高温拉伸蠕变试验方法 HB 5151-96	只测 300℃~1200℃	2023-06-20
				金属材料蠕变 蠕变断裂和应力断裂试验的标准试验方法 ASTM E139-11(2018)	只测 300℃~1200℃	2023-06-20
		12	持久	金属高温拉伸持久试验方法 HB 5150-96	只测 300℃~1200℃	2023-06-20
				材料缺口拉伸试验断裂时间的标准试验方法 ASTM E292-18	只测 300℃~1200℃	2023-06-20
		13	表面粗糙度 Ra	产品几何技术规范(GPS)表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法 GB/T 10610-2009		2023-06-20
		14	残余应力	用钻孔应变计法测定残余应力的标准试验方法 ASTM E837-20		2023-06-20
				金属材料 残余应力测定 压痕应变法 GB/T 24179-2023		2024-01-19
				金属材料 残余应力测定 钻孔应变法 GB/T 31310-2014		2023-06-20
		15	超声检测	金属材料 残余应力测定 全释放应变法 GB/T 31218-2014		2023-06-20
				承压设备无损检测 第3部分: 超声检测 NB/T 47013.3-2023	不测特种设备	2024-06-26



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		中国合格评定国家认可委员会		无缝和焊接（埋弧焊除外）钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测 GB/T 5777-2019		2023-06-20
				无缝钢管超声波探伤检验方法 GB/T 5777-2008	仅限特殊客户要求	2023-06-20
				无缝钢管超声波探伤检验方法 GB/T 5777-1996	仅限特殊客户要求	2023-06-20
				锻轧钢棒超声检测方法 GB/T 4162-2022		2023-06-20
		16	涡流检测	无缝和焊接（埋弧焊除外）钢管缺欠的自动涡流检测 GB/T 7735-2016		2023-06-20
		17	磁粉检测	承压设备无损检测 第4部分：磁粉检测 NB/T 47013.4-2015	不测特种设备	2023-06-20
				无损检测 磁粉检测 第1部分：总则 GB/T 15822.1-2005		2023-06-20
		18	渗透检测	承压设备无损检测 第5部分：渗透检测 NB/T 47013.5-2015	不测特种设备	2023-06-20
				无损检测 渗透检测方法 JB/T 9218-2015		2023-06-20



No. CNAS L4975